

# Ленточнопильные станки Ленточные пилы



6-е издание переработанное и дополненное

Мы работаем для Вас с 1990 года

## **ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» является эксклюзивным поставщиком продукции фирмы «COSEN» на территории Российской Федерации**

Основанная в 1976 г. компания «COSEN» является на сегодняшний день одним из крупнейших в мире производителей промышленного ленточнопильного оборудования.

В настоящее время фирма производит свыше 70 моделей станков следующих серий:

- **Ручные**
- **Полуавтоматические**
- **Автоматические**
- **Станки с ЧПУ**
- **Вертикальные**

Небольшие ручные консольные с поворотом тисков или рамы, более мощные полуавтоматические консольные и тридцатипятитонные двухстоечные гиганты, станки с функциями пакетной резки и автоподачей заготовок, машины с возможностью работать по 99 различным программам пиления - это и многое другое предлагает COSEN. Диапазон размеров распиливаемых заготовок от 200 мм до 2000 мм перекрывает практически все потребности металлообрабатывающих предприятий.

Благодаря мощной научной и технической базе фирмы, превосходным характеристикам и доступным ценам, станки COSEN создают серьёзную конкуренцию ведущим мировым производителям ленточнопильного оборудования.

Станки COSEN успешно продаются более чем в 80 странах мира, включая Японию, США, страны Европы и Юго-Восточной Азии.

Идеология производства компании COSEN всегда базировалась на принципах: думать как покупатель, понимать потребности покупателя. Станки просты и удобны в обслуживании, оснащены устройствами безопасности, корпуса станин имеют высокую жёсткость. Компания применяет в своих станках электронные составляющие таких известных фирм как Siemens, Telemecanique, NOK и т.д. Благодаря всему этому станки COSEN имеют длительный ресурс работы.

Продукция COSEN сертифицирована по ISO-9001, CE и EMC, что доказывает абсолютное качество и надёжность оборудования.

Не останавливаясь на достигнутом, COSEN продолжает развиваться, обеспечивая все необходимые потребности современного рынка промышленного ленточнопильного оборудования.

### **ИЗ ИСТОРИИ ФИРМЫ**

**1976 г.** Основание в г. Хсинчу (Тайвань) Cosen Machinery Industrial Co, Ltd.

**1977 г.** Выпуск первых ручных ленточнопильных станков MHV-180AE и MHV-230E, которые на выставке в этом же году признаны лучшими в своём классе.

**1980 г.** Фирма начинает производить автоматические ленточнопильные станки. Инженеры Cosen разработали автоматический станок с роликовой подачей AH-250C.

**1981 г.** Выпущенные ручные станки моделей MH-916Ai и MH-1016JAM становятся хитами продаж, известными во всём мире.

**1985 г.** Начинается выпуск автоматических ленточнопильных станков с гидравлической подачей. Модели AH-250, AH-300H, AH-400H, AH-460H и AH-2028H, которые выпускаются до сих пор, становятся основной продукцией, поставляемой для металлообрабатывающих предприятий средней и большой производственной мощности.

**1990 г.** Cosen открывает филиал в США: Cosen International Inc. in Piscataway, штат Нью-Джерси.

**1993 г.** Cosen начинает производство станков с ЧПУ, чтобы облегчить труд операторов ленточнопильного оборудования и повысить производительность.

**1996 г.** Продукция Cosen получает сертификат CE, европейский стандарт соответствия качества и безопасности. Фирма начинает производить вертикальные ленточнопильные станки моделей SV-3660, SV-60100, SV-80130, SV-130160 для распиловки большеформатных листов и продольного пиления.

**1998 г.** Cosen Получает сертификат ISO-9001, всемирный стандарт соответствия качества продукции.

**1999 г.** В США открыт новый филиал в Форт-Милл, штат Южная Каролина. Создан сайт фирмы Cosen в Интернете.

**СЕГОДНЯ.** Cosen, являясь крупнейшим производителем ленточнопильного оборудования не только продолжает радовать покупателей новыми технологиями по пилению металлов, но и постоянно улучшает качество.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

### **4 – 7 КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 4 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0–60°
- 4 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ И ПОВОРОТОМ ТИСКОВ 0–45°
- 5 С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0–60°
- 5 С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 6 АВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 6 С ЧПУ
- 7 С ЧПУ И ПОВОРОТОМ РАМЫ

### **8–11 ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 8 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 9 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ
- 9 АВТОМАТИЧЕСКИЕ
- 10 С ЧПУ
- 11 С ЧПУ И ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ

### **12–14 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN**

- 12 С НАКЛОНОМ РАМЫ  $\pm 45^\circ$
- 12 С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ
- 13 С СЕРВОПРИВОДОМ ПОДАЧИ
- 14 С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ СТОЛА

### **15 ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ**

## КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

### С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60° для мелкосерийного производства



#### Базовая комплектация

- Основание станка выполнено из конструкционной стали;
- Станина, шкивы, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Пильная рама с возможностью поворота от 0 до 60 градусов;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном (регулировка скорости опускания рамы);
- Направляющие режущего полотна с подшипниками;
- Встроенный тензометр (определение степени натяжения полотна);
- Управление подачей СОЖ;
- Механический упор;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке;

Модель	0 град	45 град	60 град	Размер полотна	Мощность
	Ø / ■	Ø / ■	Ø / ■		
	мм	мм	мм	мм	кВт
MH-210M	180/200x150	115/125x110	70/70x70	2080x20x0,9	1,95
MH-270M	225/240x150	145/145x210	90/90x180	2460x27x0,9	2,5

### С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ РАМЫ И ПОВОРОТОМ ТИСКОВ 0-45°



#### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Поворотные тиски для резания под углом;
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырёхступенчатая ременная передача;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

#### Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания (кроме MH-812LC);
- Концентрат СОЖ Kutwell 42.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	мм	мм		
MH-812LC	200/200x305	200/170x230	2720x27x0,9	0,75
MH-916JRP	230/175x400	230/150x230	3353x27x0,9	1,5
MH-1016JA	250/230x370	230/150x230	3350x27x0,9	1,5

## КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

### С РУЧНЫМ ПОДЪЕМОМ И ПОВОРОТОМ РАМЫ 0-60°



#### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Гидравлический цилиндр с перепускным клапаном;
- Основание рамы с возможностью поворота от 0 до 60 градусов
- Тиски с ручным зажимом;
- Механический упор;
- Система подачи СОЖ;
- Четырёхступенчатая ременная передача;
- Направляющие режущего полотна - твердосплавные пластины и боковые подшипники;
- Ручное натяжение режущего полотна;
- Автоматическая регулировка угла положения шкива после замены режущего полотна;
- Щетка очистки режущего полотна;
- Пистолет для смыва стружки (только на МН-500М);
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

#### Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания;
- Концентрат СОЖ Kutwell 42.

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
МН-460М	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
МН-500М	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25

### С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



#### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Поворот рамы от 0 до 60 градусов;
- Гидравлическая система с автоматическим поднятием рамы после отрезки;
- Гидравлический зажим заготовки (на SH-500М, SH-4030, SH-650М);
- Ручное натяжение пильного полотна;
- Гидравлическое натяжение полотна (на SH-4030, SH-650М);
- Четырёхступенчатая ременная передача;
- Вариатор с плавным регулированием скорости полотна (только на SH-650М);
- Чугунные направляющие режущего полотна с твердосплавными пластинами и

боковыми подшипниками;

- Механический упор;
- Щетка очистки полотна с приводом от ведущего шкива;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Пистолет для смыва стружки (только на SH-500М и SH-650М);
- Инструмент для обслуживания станка;
- Ленточнопильное полотно;
- Документация на русском языке.

#### Опции к станкам

- Рольганг 2 м.;
- Ручной вариатор с плавным регулированием скорости резания;
- Концентрат СОЖ Kutwell 42;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета) (для моделей SH-650М; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM);
- Регулировка давления тисков (для моделей SH-650М; SH-4030; SH-600DM; SH-700DM).

Модель	0 град Ø / ■ мм	45 град Ø / ■ мм	60 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-1016JA поворот тисков	250/230x370	230/150x230	—	3353x27x1,1	1,5
SH-4030 без поворота	300/300x400	—	—	3820x34x1,1	4,0
SH-460М	250/250x460	230/230x230	110/230x110	3505x27x0,9	1,5
SH-500М	330/280x500	290/280x280	220/280x200	4150x27x0,9	2,25
SH-600DM	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
SH-650М	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	4,0
SH-700DM	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

# КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

## АВТОМАТИЧЕСКИЕ



### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна изготовлены из чугуна;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Система PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы;
- Электромотор с вариатором;
- Датчик заклинивания и обрыва режущего полотна;
- Датчик отсутствия материала;
- Гидравлический зажим заготовки;
- Гидравлическое натяжения ленты;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа, боковыми роликами;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ▢	Размер полотна	Мощность
	мм		
АН-250Н	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
АН-300Н	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
АН-400Н	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
АН-460Н	460/460x460	4670x41x1,3	5,5

## С ЧПУ

### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режиме;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;

- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режу-

- щим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ▢	Размер полотна	Мощность
	мм		
C-250NC	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
C-260NC	260/300x260	3660x34x1,1	3,75
C-300NC	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
C-325NC	325/380x325	3820x34x1,1	3,75
C-400NC	400/400x400	4570x41x1,3	5,5
C-460NC	460/460x460	4670x41x1,3	5,5
NC-250H	250/280x250	3505x34x1,1	2,2
NC-300H	300/340x300	3820x34x1,1	3,75
NC-460H	460/460x460	4670x41x1,3	5,5



# КОНСОЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

## С ЧПУ И ПОВОРОТОМ РАМЫ



### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Рабочий стол, поворотная ось и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми ро-

ликами;

- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжение режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

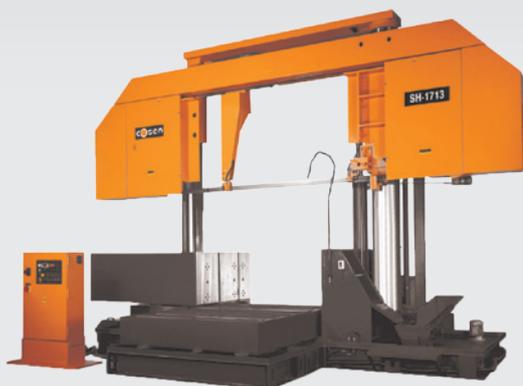
- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м;
- Регулировка давления тисков.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	ММ	ММ	ММ		
C-500MNC	330/280x500	290/265x265	—	4150x34x1,1	3,75
C-600DMNC	330/330x600	330/330x400	330/330x300	4880x34x1,1	3,75
C-650MNC	420/380x650	400/400x400	250/400x250	5300x34x1,1	5,6
C-700DMNC	450/450x700	450/450x520	300/450x300	5800x41x1,3	5,6

# ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Направляющие режущего полотна: твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрические направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Подающий ролик с ручным приводом;
- Гидравлический подъем подающего ролика;
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-1010W, SH-2020);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Плавная регулировка скорости движения режущего полотна;
- Цифровая индикация скорости движе-

ния режущего полотна;

- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Планетарный редуктор (на моделях SH-1713, SH-1313, SH-1311P, SH-2020);
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

- Гидравлический стружкоборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Полноходовый вертикальный прижим;
- Рольганг 2 м.;
- Рольганг 3 м. с моторизованным приводом;
- Регулировка давления тисков;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-7662);
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы (кроме модели SM-5542);
- Встроенный 2-х скоростной подающий стол с подъемным гидравлическим роликом;
- Призматические тиски.

Модель	0 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
SH-5542	420/420x550	5300x41x1,3	5,5
SH-700F с наклоном рамы 7,5 °	420/350x700	5450x41x1,3	5,6
SH-7050	500/500x700	5450x41x1,3	5,5
SH-7550S	500/500x750	6040x54x1,6	5,5
SH-7656	560/560x760	6665x54x1,6	7,5
SH-760F с наклоном рамы 7,5 °	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
SH-7662	620/620x760	7190x54x1,6	7,5
SH-1000F	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH-1000F с наклоном рамы 7,5 °	660/520x1020	8000x54x1,6	7,5
SH 8580D(S)	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
SH 1080D	800/800x1000	8800x67x1,6	11
SH-1010	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11
SH-1311	1100/1100x1300	11000x80x1,6	11
SH-1313	1300/1300x1300	12300x80x1,6	15
SH-1713	1300/1300x1700	13000x80x1,6	15
SH-2020	2000/2000x2000	15920x80x1,6	18

# ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Цифровой индикатор скорости движения полотна;
- Плавное регулирование скорости движения полотна;
- Датчик обрыва полотна;
- Датчик высоты поднятия рамы;
- Датчик натяжения ленты;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлическое перемещение направляющих пильного полотна;
- Гидравлическое натяжение пильного полотна;
- Раздельная система регулировки подачи и выбора режима резания для различных материалов;
- Направляющие полотна с гидравлическим поджимом твердосплавных пластин и боковыми роликами;

- Виброгаситель;
- Лампа освещения;
- Щетка очистки полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Датчик отклонения от прямолинейности пропила;
- Автоматическая защита от заклинивания пилы;
- Гаситель гармонических колебаний;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Виброгаситель пильного полотна;
- Планетарный редуктор (для модели SH-1000DM);
- Цифровая индикация угла поворота рамы.

Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	ММ	ММ	ММ		
SH-700M	500/400x700	500/400x700	200/500x200	5400x41x1,3	5,5
SH-710LDM	420/420x710	420/420x460	420/420x300	6520x41x1,3	5,5
SH-800DM	500/400x800	500/400x800	400/400x400	6600x54x1,6	5,5
SH 1000DM	660/520x1020	660/520x1020	250/540x250	8000x54x1,6	7,5
SH-1500DM	850/750x1500	850/750x1500	580/750x850	11880x67x1,6	11,25

## АВТОМАТИЧЕСКИЕ

### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- PLC контроллер;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Управление подачей СОЖ;

- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Два цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезанной заготовки при пилении);
- Полноходовые тиски на зажим материала;
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;

- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Задние тиски с подвижной губкой;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Вертикальный прижим (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.



Модель	0 град Ø / ■	Размер полотна	Мощность
	ММ		
АН-320Н	320/320x380	4242x34x1,1	4,0

## ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

### С ЧПУ



#### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Mitsubishi, сенсорный дисплей;
- Программирование 99 различных задач;
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;
- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотно

- на – твердосплавные пластины с гидрозажимом (кроме С-320NC и С-420NC) с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Две цилиндрических направляющих рамы с системой смазки;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Задние боковые ролики, регулируемые в зависимости от размера заготовки или пакета;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подающий стол со встроенным рольгангом;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

#### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков.

Модель	0 град Ø / ■ мм	Размер полотна мм	Мощность кВт
C-320NC	320/320x380	4240x34x1,1	4
C-420NC	420/420x420	4770x41x1,3	5,5
C-520NC	520/520x560	6040x54x1,6	5,5
C-7652NC	520/520x760	5885x54x1,6	5,5
C-560NC	560/560x600	6040x54x1,6	7,5
C-760FNC с наклоном рамы 7.5 гр.	560/520x760	6665x54x1,6	5,6
C-620NC	620/620x760	7200x54x1,6	7,5
C-800NC	800/800x850	8300x67x1,6	7,5
NC-7656H	500/500x700	5815x54x1,3	5,6
C-1000NC	1000/1000x1000	9400x67x1,6	11,25

## ДВУХСТОЕЧНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN

### С ЧПУ И ПОВОРОТНОЙ РАМОЙ



#### Базовая комплектация

- Станина станка выполнена из конструкционной стали;
- Основание с системами подачи СОЖ и гидравлики;
- Рабочий стол, тиски и кронштейны направляющих пильного полотна сделаны из чугуна;
- Система ЧПУ Smart NC-20:
- Поворот пильной рамы на 45° в обе стороны;
- Программирование 20 различных задач (длина, количество заготовок);
- Управление системами гидравлики и электрики;
- Электронная линейка;
- Отображение положения подающих тисков;
- Подача материала в ускоренном и замедленном режимах;
- Плавное регулирование скорости режущего полотна;

- Отображение скорости режущего полотна;
- Отображение времени работы режущего полотна;
- Система быстрого подхода рамы с режущим полотном;
- Автоматический выбор минимальной высоты поднятия рамы при отрезке материала;
- Автоматическое выключение станка по завершении одной программы, всего цикла программ;
- Управление подачей СОЖ;
- Датчик заклинивания, проскальзывания и обрыва режущего полотна;
- Датчик наличия материала;
- Направляющие режущего полотна — твердосплавные пластины с компенсацией износа и боковыми роликами;
- Гидравлический цилиндр поднятия-опускания рамы;
- Гидравлический зажим материала;
- Двойные передние тиски (поддержка отрезаемой заготовки при пилении);
- Система регулировки подачи рамы с режущим полотном для различных материалов;
- Гидравлическое натяжения режущего полотна;
- Лампа освещения зоны резания;
- Щетка очистки режущего полотна с ременным приводом;
- Ленточнопильное полотно;
- Инструмент для обслуживания станка;
- Подставки с болтами для установки и выравнивания станка по уровню;
- Документация на русском языке.

#### Опции к станкам

- Гидравлический стружкосборник;
- Комплект вертикальных прижимов (для формирования пакета);
- Рольганг 2 м.;
- Регулировка давления тисков;
- Рольганг с моторизованным приводом;
- Планетарный редуктор.



Модель	0 град Ø / ■	45 град Ø / ■	60 град Ø / ■	Размер полотна мм	Мощность кВт
	мм	мм	мм		
C-710DMNC	500/390x710	450/380x500	300/380x300	5800x41x1,3	5,6
C-800DMNC	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5
CNC-800DM	500/400x800	450/400x550	400/400x400	6600x54x1,3	5,5

# ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО ПИЛЕНИЯ

## С СЕРВОПРИВОДОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-4060	400	660	2000-7000	20-80	5815x54x1,6	5,6	до 9000	3300	3500
SV-5060	500	660	2000-7000	20-80	5915x54x1,6	7,5	до 9000	3300	3550
SV-7060	700	660	2000-7000	20-80	6315x54x1,6	7,5	до 8700	3300	3700
SV-70100	700	1000	2000-7000	20-80	6800x54x1,6	7,5	до 10600	4350	3700
SV-86110	860	1100	2000-7000	20-80	7440x67x1,6	11	до 10950	4250	4120
SV-80130	800	1300	2000-7000	20-80	7600x67x1,6	11	до 9200	4250	4900
SV-130160	1300	1600	2000-7000	20-80	10000x80x1,6	14,7	до 9500	4900	4850

## С ГИДРОЦИЛИНДРОМ ПОДАЧИ РАМЫ

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SV-3055H	300	550	до 3000	20-80	4450x41x1,3	5,6	3300	1500	2455
SV-6066H	600	660	до 3000	20-80	6040x54x1,6	7,5	5320	2200	3200
SV-40130H	400	1300	до 3000	20-80	6650x41x1,3	7,5	4700	3188	2535

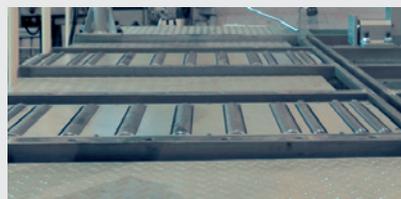
Вертикальные ленточнопильные станки серии SV предназначены в основном для продольной резки листов, блоков и плит.

В стандартную комплектацию станков с сервоприводом подачи входят усиленная конструкция станины, рабочего стола и рамы, высокоточные подающие ролики качения, твёрдые направляющие, инвертор и стружкосборник. Подача рамы осуществляется сервомотором через планетарный редуктор.

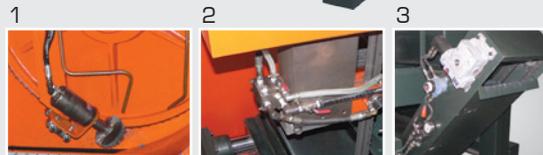
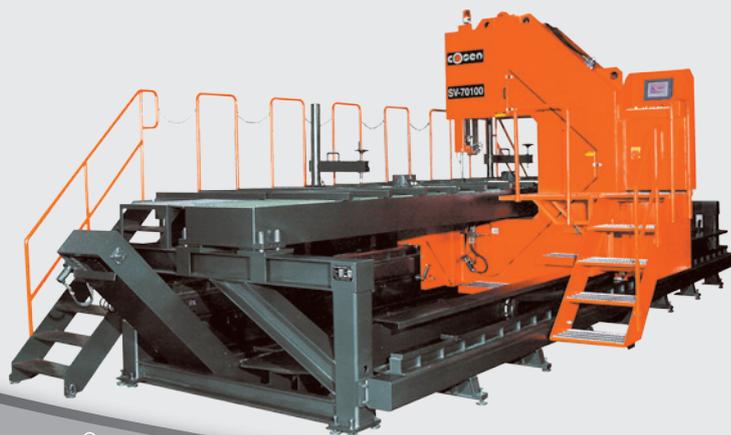
Станки с гидроцилиндром подачи рамы по комплектации отличаются только наличием червячного редуктора и меньшим ходом пильной рамы. Скорость подачи рамы также как и скорость полотна изменяется бесступенчато.

В качестве опций к станкам используют подъёмный роликовый стол, датчик отклонения полотна, механические или гидравлические вертикальные прижимы, ограничительные упоры и лазерный указатель пропила.

подъёмные столы



ограничительные упоры



1. щетка очистки полотна с соплами СОЖ
2. направляющие полотна
3. гидравлический стружкосборник

## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО ПИЛЕНИЯ



Станки серии SVC отличаются повышенной жёсткостью станины. Пильная рама приводится в движение сервомотором, либо гидроцилиндром, и движется при помощи ШВП по линейным направляющим. Главным преимуществом этих станков является резка широких и достаточно высоких плит при использовании пильных полотен относительно небольшой ширины. При необходимости на эти станки могут дополнительно устанавливаться роликовые столы, гидравлические тиски и вертикальные прижимы для позиционирования заготовки.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм		Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм		
	Высота	Ширина				Длина	Ширина	Высота
SVC-30120	300	1200	20-80	6650x41x1,3	5,6	4100	2000	2750
SVC-40130								
SVC-40160	400	1600	20-80	7675x41x1,3	5,6	5200	2150	3150
SVC-50220								
SVC-60160	600	1600	20-80	8300x54x1,6	7,5	5000	2150	3500
SVC-60260	600	2600	20-80	9800x54x1,6	7,5	7500	2150	3600
SVC-170150H	1700	1500	15-80	12150x80x1,6	15	4580	2200	6000

## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ С НАКЛОНОМ РАМЫ



Данные станки предназначены для резки плит, труб, профилей под различными углами. Рама передвигается при помощи гидроцилиндра. Привод пильного полотна осуществляется гидромотором. Дополнительно к базовой комплектации к станку могут поставляться механические либо гидравлические тиски, вертикальные прижимы и роляганги.

Модель	0 град ■	±45 град ■	±60 град ■	Размер полотна	Габариты станка	Мощность
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт
SV-510DM	460x510	320x460	-	4570x34x1,1	2620x840x2500	3,7
SVC-600DM	485x670	485x465	485x325	4880x34x1,1	2500x2600x2500	3,7

## ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТАНКИ ФИРМЫ COSEN



Станок **SVT-6070H** оснащается гидромотором или сервомотором, который приводит в движение подающий стол, на котором позиционируется заготовка. Станок идеально подходит для пиления блоков, плит и прессформ.

В зависимости от высоты заготовки возможно перемещение узла направляющих пильного полотна при помощи гидроцилиндра. Гидравлический поджим твердосплавных направляющих и щётка с приводом значительно увеличивают ресурс полотна.

Дополнительно устанавливается гидравлический стружкосборник.

Модель	Размеры отрезаемой заготовки, мм			Скорость полотна, м/мин	Размеры полотна, мм	Мощность двигателя пилы, кВт	Габариты станка, мм (при длине реза 2500 мм.), мм		
	Высота	Ширина	Длина				Длина	Ширина	Высота
SVT-6070H	600	700	1250	15-80	5815x54x1,6	7,5	2900	1700	2800

## ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

### ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» осуществляет подбор и сварку ленточных пил необходимой длины из биметаллических полотен известных фирм-производителей. Возможна доставка в любые регионы России.

В зависимости от исполнения ленточные пилы предназначены для резки профильных и сплошных материалов различных сталей и сплавов.

### БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Получаются методом электронно-лучевой сварки. Основа полотна – пружинная сталь, зубья – быстрорежущая инструментальная сталь. Такое сочетание делает полотно с одной стороны – упругим и устойчивым к явлению усталости, а с другой стороны – обладающим высокой износостойкостью и долговечностью.

**M42** – Полотно с зубьями из молибдено-кобальтовой инструментальной стали (Mo – 10%, Co – 8%).

**M42 Protector** – полотно с усиленной задней стенкой зуба. Применять для резки труб и профилей.

**M51** – Полотно с зубьями из вольфрамо-кобальтовой инструментальной стали (W-10%, Co-10%). Обладает высокой износостойкостью. Применяется при резке высоколегированных, инструментальных и нержавеющей сталей.



Склад ленточных полотен



Отрезка



Сварка



Зачистка шва



Защита зубьев

## AMADA SGLB

Наиболее популярное универсальное биметаллическое полотно компании АМАДА (Япония), применяемое для резки большинства типов стали.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+++

Сопротивление скалыванию++

### Применяемость ленточной пилы AMADA SGLB:

Конструкционная сталь	Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл			Инструментальная сталь цветной металл			Нержавеющая сталь			Жаропрочный сплав		
		Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм	Малый -100 мм	Средний 100-400мм	Большой 400мм
Толстая стенка  Двутавр 	-100 мм 												

- А36 -50,55,А,В,С,Д «1012, 1008
- 30,33,40,45,50,55 «А569
- 1005-1095, 1513-1536 -1541-1572
- 5015-5150 -4118-4161 -1330-1345
- 3115-3315 -4012-4047,4419,4422,4427
- 4615-4626,4815-4820
- 1108-12-15 -1100-7075
- С10200,С12000,С21000

- W-1,W-2,W-5
- P-2,P-3,P-4,P-5,P-6
- P-20,P-21
- S-1,S-2,S-4,S-5
- S-6,S-7
- L-2,L-6
- 5155,5160
- А-2,О-1,О-2,О-6
- D-2,D-3,СМР 10V
- Т-1,Т-2,Т-3,Т-4,М-1
- М-2,М-5,М-15
- 50100,51100,52100

- Н-10,Н-13,Н-21, Н-22,Н-24,Н-25
- 210,202,302,3030 304,308
- 314,316,317,321, 330,347
- 410, 416,420,430 440С
- 15-5PH,17-4PH,15-7

- 309,409,600
- MONEL.K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOVA,B,C
- А286.INCOLOYWF-11
- MONEL400.K-500
- Ti-6Al-4V

– Наиболее широко используемое полотно, созданное компанией АМАДА с применением уникальной технологии термообработки. Применимо для резки широкого диапазона материалов от конструкционной стали до труднообрабатываемых материалов, особенно удобно для резки сплошного материала.

## AMADA PROTECTOR

– Это полотно с большим сопротивлением скалыванию, предназначено для резки профилей, а также пакетов заготовок из конструкционной стали. Усиленные спинки зубьев защищает их от разрушений при ударных нагрузках, возникающих при прерывистой резке.

Материал режущей кромки: быстрорежущая сталь М42 с добавлением кобальта

Твердость: HV 950

Износостойкость+

Сопротивление скалыванию+++++

### Применяемость ленточной пилы PROTECTOR:

Профиль		Конструкционная сталь	Пакет заготовок малого диаметра	Конструкционная сталь цветной металл		
Толстая стенка  С-образный  Ступенчатый 	Толстая стенка  двутавр  швеллер 	-100 мм 	Малый -100 мм 	Средний 100-400 мм 	Большой 400 мм 	
		<b>WS тип: большой двутавр</b>				

- А36
- 50,55,А,В,С,Д
- 1012, 1008
- 30,33,40,45
- А569

- 50,55,А,В,С,Д
- 1005-1095, 1513-1536
- 1541-1572-5015-5150
- 4118-4161 -1330-1345
- 4012\*047,4419,4427

- 3115-3315
- 4615-4626,4815-4820
- 4320-4720, 8115-9430
- 1108-1215 -1100-7075
- С10200,С12000,С21000

<b>AMADA</b>	<b>Шаг (число зубьев на дюйм)</b>				
	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм
M42 SGLB	2/3, 3/4, 4/6 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	1.1/1.5, 1.5/2, 2/3, 3/4, 4/6	1.1/1.5, 2/3, 3/4
M42 Protector	3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12, 10/14	3/4, 4/6	3/4, 4/6, 5/7	3/4, 4/6	-----

### Ленточные пилы NICOTEC M42 (Япония)

<b>Шаг (число зубьев на дюйм)</b>				
	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
NICOTEC M42	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12,	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 6/10, 8/12	2/3, 3/4, 4/6, 5/7	2/3, 3/4, 4/6

Биметаллические пильные полотна NICOTEC M42 предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

### Ленточные пилы OMEGA M42 (Германия)

<b>Шаг (число зубьев на дюйм)</b>								
OMEGA	13x0.65 мм	20x0.9 мм	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм	67x1.6 мм	80x1.6 мм
M42	4, 6, 6/10, 8/12, 10/14, 14, 18	4/6, 5/8, 8, 6/10, 8/12, 10/14, 14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14	2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10	1.4/2, 2/3, 3/4, 4/6	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3, 3/4	0.75/1.25, 1.4/2, 2/3

Режущая часть биметаллических пил OMEGA M42 изготовлена из быстрорежущей стали с 8% кобальта и 10% молибдена. Предназначены для пиления конструкционных и инструментальных легированных сталей.

### Ленточные пилы OMEGA M51 (Германия)

<b>Шаг (число зубьев на дюйм)</b>				
OMEGA M51	27x0.9 мм	34x1.1 мм	41x1.3 мм	54x1.6 мм
	3/4, 4/6	2/3, 3/4, 4/6	2/3, 3/4,	2/3
OMEGA M42 NB	2/3, 3/4	2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4	1.4/2, 2/3, 3/4

Биметаллические пилы OMEGA M51 имеют зубья, изготовленные из более твердого материала (W-10%, Co-10%), и предназначены для распиловки высоколегированных (нержавеющих) сталей, жаропрочных сплавов, титана и никельсодержащих сплавов.

Биметаллические пилы OMEGA M42 NB имеют зубья с покрытием из боразона (нитрида бора), и предназначены для пиления нержавеющей, жаропрочных сталей, титановых и никелевых сплавов.

### ОБКАТКА ПОЛОТНА

Для увеличения срока службы пильного полотна и его дальнейшей эффективной работы необходима процедура обкатки пильного полотна.

1. Необходимо начать работу со скоростью подачи 50% и скоростью полотна 80% от необходимой.
2. Через 15–20 минут нужно плавно повысить скорость пилы и подачи.
3. После обкатки, когда лезвие немного затуплено, нужно периодически увеличивать усилие подачи, чтобы сохранить скорость резания.

ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» предлагает широкий ассортимент ленточных пил «AMADA», «NICOTEC» и «OMEGA» сваренных в петлю необходимой длины, либо в бухтах. Возможна доставка в любые регионы России.

## ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

### РАЗМЕР ШАГА ПИЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛЯ И ТРУБ

Стенка S, мм	Наружный диаметр L– max. мм									
	20	40	во	80	100	120	150	200	300	500
2	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10	—	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12	—	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15	—	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20	—	—	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30	—	—	—	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	—	—	—	—	—	—	2/3	2/3	2/3	2/3

При распиловке труб, лежащих рядом, использовать значения одной толщины стенки

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ШАГА ЗУБА ПОЛОТНА

Размеры шага пилы для резки сплошного проката	
Диаметр L– max. м	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15–40	8/12
25–55	6/10
40–80	5/8
55–120	4/6
80–150	3/4
120–350	2/3
250–500	1,4/2
>500	0,75/1,25

# ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗАНИЯ

Группы материалов	Обозначение	Скорость резания м/мин			СОЖ (разводить водой)
		Биметалл (до 100 мм)	Биметалл (100–500мм)	Твердый сплав	
Строительные стали	Ст3	90–100	70–90	100–130	10%
	Ст5	70–90	50–70	90–120	10%
Цементуемые стали	1020	95–110	80–95	110–140	15%
	18ХГ	65–75	55–65	80–100	10%
	15ХМ	65–75	55–65	80–100	10%
	20ХН2М	55–65	45–55	70–90	10%
Азотируемые стали	38ХЮ	40–45	30–40	45–60	5%
Автоматные стали	A12	100–130	80–120	100–160	15%
Улучшаемые стали	40	75–90	60–75	90–120	5%
	35ХМ	60–70	50–60	70–90	5%
	34ХН1МА	60–70	50–60	70–90	5%
Подшипниковые стали	ШХ15	65–75	55–65	70–90	3%
	ЭИ161	50–60	40–50	60–80	3%
Рессорно- пружинные стали	60С2А	60–70	40–60	65–85	3%
	50ХФА	60–70	40–60	65–85	3%
Углеродистые качественные стали	У8	55–70	45–55	70–85	3%
	У13	50–65	40–50	65–80	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в холодном состоянии	Х06	50–65	40–50	65–80	3%
	Х12	30–40	20–30	40–50	без охл.
	Х12М	30–40	20–30	40–50	без охл.
	8ХФ	35–45	30–35	45–55	3%
Инструментальные легированные для обработки металла в горячем состоянии	5ХГМ	25–35	20–25	35–50	3%
	4Х582ФС	25–35	20–25	35–50	5%
	45ХН2МФА	30–40	25–30	40–60	5%
	3Х2В8Ф	22–30	18–22	30–45	5%
	Р6М5Ф3	45–50	35–45	50–60	3%
Быстрорежущие стали	11Р3М3Ф2Б	50–55	40–50	55–65	3%
	Р2Ф2К8М6АТ	40–45	30–40	45–60	3%
	Р10М4Ф3К10	40–45	30–40	45–60	3%
	Р18	40*5	30–40	45–60	3%
	Х18Н10Т	40–50	30–40	45–60	10%
	Х16Н13М2Т	40–50	30–40	45–60	10%
	20Х13	40–50	30–40	45–60	10%
Жаростойкие стали	4Х9С2	45–55	35–45	50–60	5%
	Х18Н9Т	40–50	30–40	50–60	5%
Теплоустойчивые стали и сплавы	12ХМ	35–45	30–35	45–55	5%
	Х12В2МФ	35–40	30–35	40–50	10%
	Hayness 556	25–30	20–25	30–40	10%
Жаропрочные стали	Х23Н18	20–25	15–20	30–40	15%
	08Х10Н20Т	20–25	15–20	30–40	15%
Жаропрочные суперсплавы	ХН35ВТЮ	15–20	10–15	15–20	20%
	ХН77ТЮР	20–25	15–20	18–23	12%
	ХН55ВМТКЮ	15–20	10–15	15–20	20%
Улучшенные стали 1000–1200 Н/мм <sup>2</sup>	–	30–35	25–30	20–25	5%
	–	25–30	20–25	15–20	5%
	–	25–30	20–25	15–20	5%
	–	20–25	15–20	10–15	5%
Закаленные стали	50HRC	–	–	15–20	5%
	55HRC	–	–	10–15	5%
	60HRC	–	–	8–12	5%
	–	–	–	–	–
Стальное литье	30Л	60–70	50–60	70–100	3%
	55Л	50–60	40–50	60–85	3%
Чугун	СЧ35	50–60	40–50	60–80	без охл.
	ВЧ80	45–55	35–45	55–75	без охл.
	Легир.(NiCrMo)	30–40	20–30	40–50	без охл.
Титан и его сплавы	BT 1–0	35–45	20–35	40–60	10%
	BT6	–	–	35–45	10%
Цирконий	–	–	–	20–30	12%

## **ЗАО «ИРЛЕН-ИНЖИНИРИНГ» представляет:**

### **Станки с ЧПУ:**

- токарные и фрезерные станки;
- горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры;
- горизонтально-расточные станки;
- прошивные и проволочно-вырезные электроэрозионные станки;
- портально-фрезерные станки;
- шлифовальные станки;
- токарно-карусельные станки.

Кузнечно-прессовое оборудование;

Универсальные токарно-винторезные станки;

Универсальные фрезерные станки;

Радиально-сверлильные станки;

Ленточные биметаллические полотна;

Ленточнопильные станки COSEN:

- консольного исполнения;
- двухстоечного исполнения;
- вертикального исполнения;

Вспомогательный инструмент для токарных и фрезерных станков.

### **Оказываемые услуги:**

Сварка ленточных пил;

Подбор оборудования, разработка технологии и программ;

Обучение технологов и операторов ЧПУ;

Поставка CAD/CAM систем;

Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

#### **Санкт-Петербург,**

194362, Старожиловская, д. 9,

Отдел продаж

тел.: +7 812 600 60 98,

(812) 927-88-03, 970-37-59

Инструментальный отдел

тел.: (812) 923-36-93,

(911) 769-41-26

Служба сервиса

тел.: (812) 635-70-91

irlen@irlen.ru

#### **Москва**

105187, ул. Вольная, д. 28, стр. 29 А,

тел.: (495) 786-77-24,

факс: (495) 786-77-25,

irlen@irlen-m.ru

#### **Екатеринбург**

620049, ул. Первомайская, д. 109,

тел.: (343) 383-44-80,

(919) 370-61-48,

(919) 370-61-38,

ekb@irlen.ru

#### **Нижний Новгород**

603074, Сормовское ш., д. 1, лит. Б,

тел.: (910) 144-77-16,

(910) 790-72-51, (831) 257-79-61,

факс: (831) 257-79-71,

nn@irlen.ru

#### **Пермь**

614068, ул. Кирова, д. 200,

тел./факс: (342) 236-31-10,

(342) 271-68-76, (902) 796-57-38,

perm@irlen.ru