



ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА | *PLASMA CUTTING*

OVER



OVER



OVER PLUS





ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Максимально универсальная установка для плазменной резки Plasma Over выпускается в 2-х исполнениях:

Стандарт: Традиционная 2-мерная резка металла.

Кроме стандартного размера стола для резки, ширина увеличена в консольном исполнении, позволяющем разрезать профили и трубы с использованием устройства Turbo Cut или без него.

Как результат опыта, накопленного благодаря выпуску серий Victory, Expert и Elite, установки Plasma Over сочетают в себе надежность и инновационный дизайн. Инновации и технологии.



Plasma Expert соответствует высоким стандартам качества для режущих станков, что является отличительной особенностью всех продуктов компании Soitaab.

Деятельность компании Soitaab сертифицирована по ISO 9001:2008.

OVER

Extremely versatile, with its wide range of applications, Plasma Over is available in two versions:

Standard: traditional cut of metal sheet in 2D.

Plus, besides the traditional cutting table, the beam is extended in cantilever design, allowing to cut on profiles and pipes, with or without the "Turbo Cut" device.

As a result of the experience gained on the field with the Victory, Expert and Elite, Plasma Over is of an excellent reliability and surprising performances besides to the captivating and innovative design.



Innovation and technology. The Plasma Over complies with the high quality standards of the cutting machines which is the feature of all Soitaab products.

Soitaab is an ISO 9001:2008 certified company.



ДОПОЛНЕНИЕ

Консольное исполнение для резки профиля и труб, использование.

TUBO CUT opzione

- > дополнительное оборудование
- > Диапазон диаметров от 100 мм до 500 мм (фиксированный шпиндель), 650 мм (движущийся шпиндель)
- > Минимальная толщина стенок труб 3 мм (может быть поставлено специальное устройство для резки более тонких стенок).
- > Максимальная длина трубы - 6000 мм
- > Максимальное число оборотов в минуту – 16 (максимальная скорость резки для диаметров до 100 мм: 4000 мм/мин.)

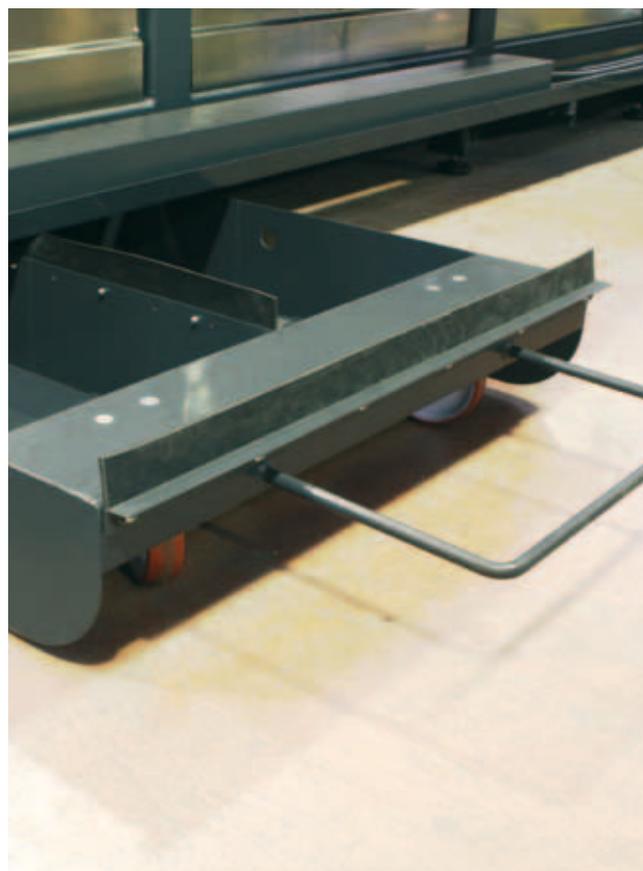


OVER PLUS

In cantilever design for profile and pipe cutting and application of Tubo Cut design.

TUBO CUT option

- > Diameter range from 100 mm to 500 mm (fix spindle), 650 mm (moving spindle).
- > Minimum pipe thickness 3 mm (special device can be supplied for thinner thickness).
- > Max length of the tube 6000 mm.
- > Max turns 16 rpm (max cutting speed on to 100 mm diameter: 4000 mm/min.).



СТРУКТУРА ОСНОВАНИЯ

Основание выполнено как сварная конструкция. В зависимости от размеров зоны резки, эта машина может быть поставлена как в виде цельной, так и модульной конструкции. Линейные направляющие с линейными опорами качения монтируются на поверхность, полученную на высокоточных обрабатывающих центрах. Монтаж зубчатой рейки в перевернутом положении увеличивает ее срок службы и надежность, так как пыль не забивается между зубьями.

КАРЕТКА

Сварная конструкция, поддерживает портал и систему приводов с помощью линейных направляющих и реечно-шестеренчатых подшипников

ТОЧНОСТЬ

+/- 0,05 мм – максимальная скорость 60 м/мин.

Стол для резки

Стол для резки - отдельно стоящая конструкция, разделенная на сектора с той целью, чтобы сконцентрировать вытяжку только в тех областях, где идет резка. Вытяжка имеет 2 боковых канала и 2 заслонки, которые автоматически открываются ЧПУ в соответствии с положением портала. Каждая секция имеет сбоку извлекаемый контейнер для отходов.

FRAME STRUCTURE

Made of an electrowelded metal structure, depending on the cutting dimensions, this machine can be delivered in one piece or in modular design. Linear guides with linear bearings are mounted onto surfaces machined by means of state of the art machining centers, in order to obtain a cutting machine with high precision. Mounting the helical toothed rack upside down extends the life and reliability of the rack itself as no dust can be deposited between the teeth.

CARRIAGE

Welded metal structure, it holds the master carriage and the drive system by means of linear guides and bearings with rack and pinion coupling.

PRECISION

+/- 0,05 mm – Max speed is 60 m/min.

CUTTING TABLE

A built in cutting table is completely stand free and is divided in sectors in order to concentrate the fume extraction only in the area interested by the cutting operation and by means of 2 lateral channels and dumpers which are automatically opened by the CNC (optional) according to the portal position. Each section then, has on the bottom, an extractable scrap container from the lateral side.



Двойной продольный привод портала содержит бесщёточные моторы и планетарную коробку передач. Трансмиссия осуществляется при помощи механизма реечной передачи с коробкой передач и устройством автоматической компенсации прогиба.

Twin longitudinal drive, in gantry control by means of Brushless motors and planetary gearbox; transmission is by means of rack and pinion with direct gearbox application and automatic compensation of backlash.



Линейные приводы и шариковые подшипники
Linear guide and ball bearings.



ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ

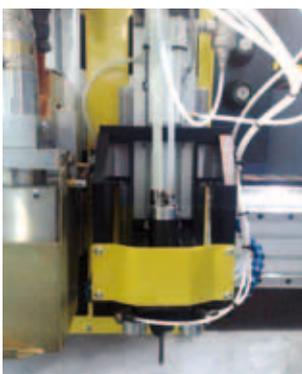
- > Реализована на обработанных и собранных алюминиевых пластинах.
- > Вертикальное движение с помощью рециркуляционной шариковой пары и двигателя с контролем позиции.
- > Линейные приводы и подшипники.
- > Магнитное устройство предупреждения столкновений.
- > TAG (touch and go) устройство с омическим и механическим контролем высоты.

TORCH HOLDER

- > Realized in machined and assembled aluminium plates.
- > Vertical movement by means of recirculation ball screw and position controlled motor.
- > Linear guide and bearings.
- > Magnetic anti collision device.
- > TAG (touch and go) device with ohmic and mechanical sensing for the initial height positioning.

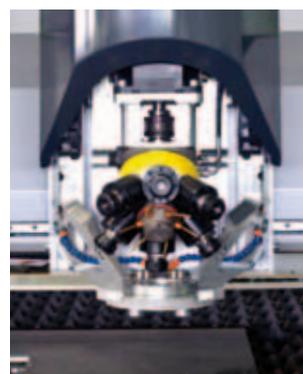


АКСЕССУАРЫ | ACCESSORIES



Пневматический сверлильный блок
Диаметр - до 6 мм, макс. толщина 4 мм, число оборотов в минуту - 5000

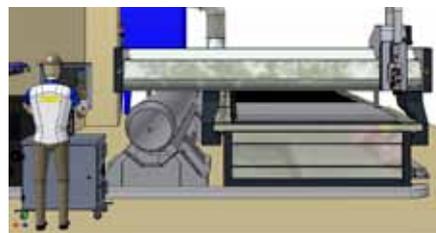
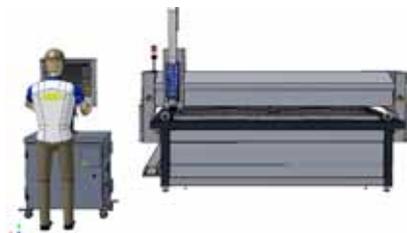
Pneumatic drill diameter up to 6mm. Thickness max 4mm turns rpm 5000.



Револьверная сверлильная и резьбонарезная головка.

Revolver drilling and tapping head

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | FEATURES



Зона резки (мм) Cutting area (mm)	1500 x 3000	1500 x 4000	1500 x 6000	1500 x 8000	1500 x 10000	1500 x 12000
	2000 x 3000	2000 x 4000	2000 x 6000	2000 x 8000	2000 x 10000	2000 x 12000
	2500 x 3000	2500 x 4000	2500 x 6000	2500 x 8000	2500 x 10000	2500 x 12000

Ось Z 200 мм
Для Over Plus:

Максимальная высота 2200 мм
 Поперечное ограничение по оси X = полезная площадь по оси X + 1000мм
 Продольное ограничение по оси Y = площадь по оси Y + 1500мм

МОДЕЛЬ ЧПУ SOITAAB CNC II

монитор S-VGA 10,5.
 Цветной графический дисплей.
 USB порт.
 Порт Ethernet для соединения по ETHERNET LAN 10/100Мб.
 Поддержка кодов программирования ISO.
 8 управляемых осей.
 Графическая симуляция управляющей программы.
 Библиотека стандартных фигур с возможностью редактировать способы врезания и отвода, а так же автоматическое распределение контура на листе.
 Выбор различных технологий резания из графического меню. Понятный и удобный интерфейс.
 Удаленная помощь специалистов.

Z axes 200mm
For Over Plus higher stroke

Max height 2200mm
 Transversal encumbrance X = X utile + 1000mm
 Longitudinal encumbrance Y = Y utile + 1500mm

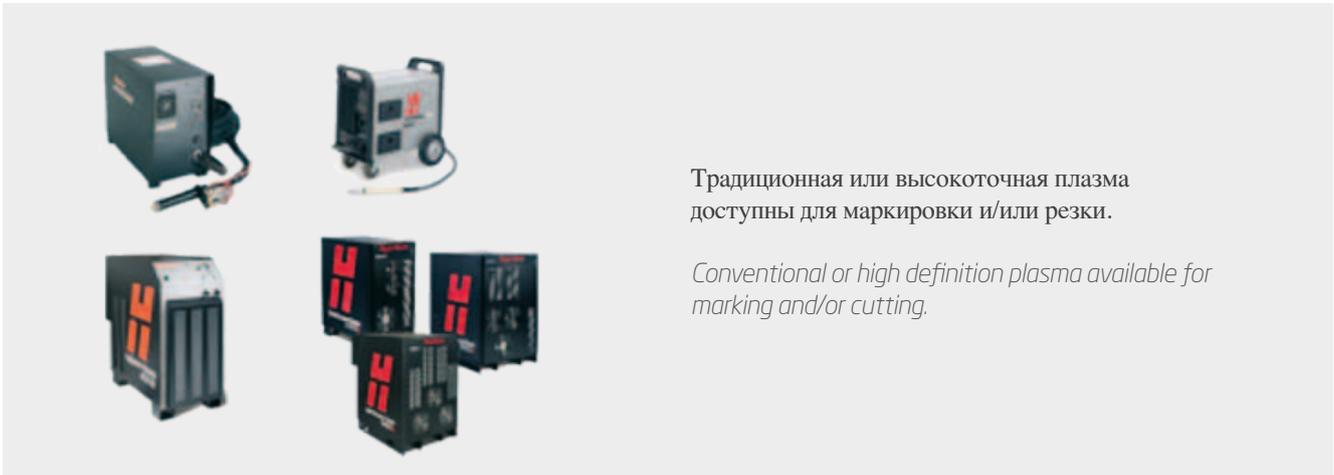
Model SOITAAB CNC III

S-VGA 15" touch screen Monitor.
 Color Graphical Display.
 USB port for different usage and interfaces.
 Ethernet port for ETHERNET LAN connection 10/100Mb.
 ISO Standard programming codes.
 8 axes supported.
 Graphical simulation of the part program as well as dry run and interactive graphical editor.
 Fixed shapes library with the possibility to create the leads in and leads out and pieces repetition in X and Y directions
 Selection of different cutting technologies from graphical menu. Intuitive and user friendly menu.

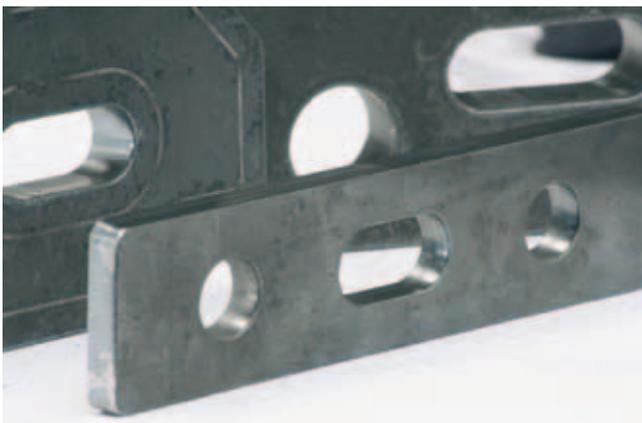


ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ | PLASMA POWER SUPPLY

OVER



ОБРАЗЦЫ РЕЗКИ | CUTTING SAMPLES



Компания «Соитааб» оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики без предварительного уведомления.

*Soitaab reserves the right to modify without any prior notice, the technical characteristics of each of its models.
All data included in the present catalogue are to be considered indicative and not binding.*



SOITAAB IMPIANTI SRL
Via Eligio Brigatti, 75 - 20885 Ronco Briantino (MB)
Tel. +39 0396079131 - Fax +39 0396079119

DIVISIONE SEGATRICI:
Via del Lavoro, 9 - 20061 Carugate (MI)
Tel. +39 0292504044 - Fax +39 0292150095

www.soitaab.com - info@soitaab.com